

## Pharmazeutisch-kaufmännische/-r Angestellte/-r (m/w/d)



<b>Anforderungen / Bemerkungen</b>	Gute Kenntnisse der deutschen Sprache
<b>geeignet für</b>	
<b>Praktikumsdauer</b>	bis zu 2 Wochen
<b>Zeitraum</b>	nach Absprache
<b>Unterstützungsangebote</b>	nach Absprache
<b>Standort(e)</b>	Feldschmiede 61, 25524 Itzehoe

<b>Firma / Institution</b>	Landhaus Apotheke Itzehoe
<b>Adresse</b>	,
<b>Betriebsgröße</b>	11 - 50 Personen
<b>Telefon</b>	04821 3399
<b>E-Mail</b>	landhaus@elisabeth-landhaus-apotheke.de
<b>Website</b>	<a href="http://www.elisabeth-landhaus-apotheke.de">http://www.elisabeth-landhaus-apotheke.de</a>

## Bewerbung

<b>per E-Mail</b>	Frau Müntz muentz@elisabeth-landhaus-apotheke.de
<b>telefonisch</b>	Frau Müntz 04821 3399
<b>persönlich</b>	Landhaus Apotheke Itzehoe Frau Müntz Feldschmiede 61 25524 Itzehoe