



Praktikum für Studierende

## Pharmazie, Pharmatechnik

### Anforderungen / Bemerkungen

geeignet für

Praktikumsdauer	nach Absprache
Zeitraum	nach Absprache
Unterstützungsangebote	nach Absprache
Standort(e)	Kieler Str. 53, 25551 Hohenlockstedt

**Firma / Institution** Elisabeth Apotheke

**Adresse**,

**Betriebsgröße** 1 - 10 Personen

**Telefon** 04826 - 2339

**E-Mail** elisabeth.muernseer@web.de

### Bewerbung

per E-Mail

Elisabeth Mürnseer  
elisabeth.muernseer@web.de