

Praktikum für Studierende

## Pharmazie, Pharmatechnik



### Anforderungen / Bemerkungen

geeignet für

<b>Praktikumsdauer</b>	nach Absprache
<b>Zeitraum</b>	nach Absprache
<b>Unterstützungsangebote</b>	nach Absprache
<b>Standort(e)</b>	Kieler Str. 53, 25551 Hohenlockstedt

<b>Firma / Institution</b>	Elisabeth Apotheke
<b>Adresse</b>	,
<b>Betriebsgröße</b>	1 - 10 Personen
<b>Telefon</b>	04826 - 2339
<b>E-Mail</b>	elisabeth.muernseer@web.de

## Bewerbung

<b>per E-Mail</b>	Elisabeth Mürnseer elisabeth.muernseer@web.de
-------------------	--